

PARÁMETROS DE CORTE

De las máquinas láser en los diferentes materiales.

UNIDADES DE VELOCIDAD EN MM / S

MATERIAL	GROSOR	25W	40W	60W	80W	100W	130W	150W	180W
Acrílico	APROPIADA								
	3mm	5	10	15	20	25	30	35	40
	5mm	2	5	7	8	10	12	15	18
	8mm		2	3	5	6	8	10	12
	10mm			2	3	4	5	7	10
	15mm			0,8	1,5	2	3	4	6
	20mm			0,3	0,5	0,7	1	1,5	2
	25mm				0,2	0,3	0,4	0,8	1,2
	30mm					0,1	0,3	0,5	0,8
	35mm							0,1	0,3
	40mm								0,1

Al cortar el acrílico, debe tener cuidado con el control del flujo de aire para la superficie del material, con un pequeño flujo de aire y mantener un poco inclinado puede garantizar la suavidad del corte.

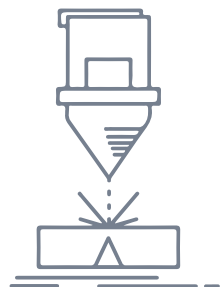
Mantenga un poco de flujo de aire al lado del material para evitar que se incendie.

MATERIAL	GROSOR	25W	40W	60W	80W	100W	130W	150W	180W
Triplex	APROPIADA								
	15mm						3	4,5	6
	18mm						1,2	2,5	3,5
	20mm							1,8	2,5

Se sugiere elegir una lente de enfoque de 100 mm (longitud focal): con una distancia focal más larga, se puede obtener una mayor precisión.

MATERIAL	GROSOR	25W	40W	60W	80W	100W	130W	150W	180W
MDF	APROPIADA								
	3mm	3,5	7	12	15	18	20	25	28
	5mm		3,5	18	10	13	15	18	21
	10mm				3,5	5	6,5	9	11
	15mm						3	5,5	7
	18mm								4
Madera	3mm		8	12	18	22	28	33	37
	5mm			18	10	18	22	28	32
	10mm				6	10	13	17	20
	15mm					5	8	13	15

Un gran flujo de aire mejora la velocidad y la calidad del corte en MDF o Madera.



PARÁMETROS DE CORTE

De las máquinas láser en los diferentes materiales.

UNIDADES DE VELOCIDAD EN MM / S

MATERIAL	GROSOR	25W	40W	60W	80W	100W	130W	150W	180W
Cuero	APROPIADA								
		5	12	17	20	25	35	45	45
Tela	2-3mm	20	38	58	98	195	295	395	495
PVC	2mm	13	32	45	58	68	78	88	98
	3mm	10	27	38	48	58	68	78	88
	4mm		20	30	40	50	63	73	80

Para corte cuero y tela, sugerimos usar una lente de enfoque de 50 mm (longitud focal), para que coincida con una potencia láser de 60W o 100W y un compresor de aire pequeño, y mantenga la potencia del láser alrededor del 50% 70%, si el PVC está por encima de 4 mm, puede derretirse por láser.

MATERIAL	GROSOR	25W	40W	60W	80W	100W	130W	150W	180W
Papel	APROPIADA								
	Único	40	40	40	40	40	40	40	40

Al cortar papel, debes prestar atención al control de la potencia del láser, cuando el tubo láser es de mayor potencia debes utilizar un porcentaje de menor fuerza.

Controlar el flujo del aire para evitar que el material se mueva.

MATERIAL	GROSOR	25W	40W	60W	80W	100W	130W	150W	180W
Caucho	APROPIADA								
	4mm	4	13	20	27	33	38	43	48
	6mm	1	8	10	15	18	23	28	33

Por lo general, sugerimos cortar caucho de una sola capa.