



# METALLIC

  
POLIURETANO  
METALIZADO

  
145°C

  
SACAR EN  
FRÍO

  
Cuchilla Flex 45°  
PRESIÓN MEDIA

  
60 µm

  
15 SEGUNDOS

## DESCRIPCIÓN

### UTILIZACIÓN

1. Cortar el producto al revés con una cuchilla estándar de flex.
2. Quitar el exceso de material.
3. Prensar el diseño sobre el textil con su soporte de poliéster, protegiéndolo con un papel de silicona, a 145°C – 15 segundos – presión media.
4. Recoger el soporte cuando frío

ESPEURA:  Poliuretano metalizado 60 micras

SOPORTE: Poliéster auto-adhesivo transparente



### APROPIADO PARA

Algodón ● Poliéster ● Acrílico, fibras y similares.

### PRECAUCIONES

- Siempre seguir las instrucciones indicadas en las prendas.
- Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado
- Planchado: al revés

### LIMPIEZA

- A mano con agua fría únicamente
- Al revés
- Sin productos de limpieza que sean agresivos
- Secadora : No
- Limpieza en seco : No

### ALMACENAJE

- Un año máximo
- En un ambiente seco (15-30° C)
- Protegido de la luz
- Verticalmente

  
Heat transfers for textiles

RECOMENDACIONES: Siempre recomendamos hacer pruebas antes de cualquiera producción en seria.