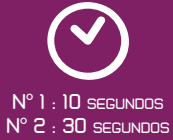




MAGICFLEX



↓ °C
N° 1 : 160°C
N° 2 : 160°C



DESCRIPCIÓN

ESPELURA:  Poliuretano inflado

SOPORTE: Polyester transparente.

UTILIZACIÓN

1. Cortar el producto en positivo con una cuchilla estándar flex.
2. Quitar el exceso de material.
3. Utilizar una cinta de transferencia con poder adhesivo medio (ATT400)
4. Prensar en dos tiempos:
 - Poner y prensar el diseño sobre el textil protegiéndolo con un papel de silicona a 160°C durante 10 segundos – presión mínima
 - Quitar la cinta inmediatamente después.
 - Segundo prensado sin protección (ni cinta – ni papel de silicona) a 160°C durante 30 segundos – presión mínima
5. Quitar la cinta en caliente.



APROPIADO PARA

Algodón ● Poliéster ● Acrílico y fibras similares.

PRECAUCIONES

- Siempre seguir las instrucciones indicadas en las prendas.
- Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado
- Planchado: al revés

LIMPIEZA

- Máximo 40° C
- Al revés
- Sin productos de limpieza que sean agresivos
- Secadora : No
- Limpieza en seco : No

ALMACENAJE

- Un año máximo
- En un ambiente seco (15-30° C)
- Protegido de la luz
- Verticalmente

Chemica
Heat transfers for textiles