



# HOTMARK SIR



POLIURETANO



150- 160°C



SACAR EN  
FRÍO



Cuchilla Flex 45°  
PRESIÓN MEDIA



110µm



15 - 20  
SEGUNDOS

## DESCRIPCIÓN

ESPEURA:  Poliuretano mate 110 micras

SOPORTE: **Poliéster auto-adhesivo transparente**

NORMA:  **Oeko-Tex Label Standard 100 Clase 1**

## UTILIZACIÓN

1. Cortar el producto al revés con una cuchilla estándar de flex.
2. Quitar el exceso de material.
3. Prensar el diseño sobre el textil con su soporte de poliéster, protegiéndolo con un papel de silicón a 150-160°C – 15-20 segundos – presión media.
4. Recoger el soporte cuando frío.



## APROPIADO PARA

Tejidos de poliéster sublimados.

Algodó ● Poliéster ● Acrílico ● Softshell y fibras similares.

## PRECAUCIONES

- Siempre seguir las instrucciones indicadas en las prendas.
- Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado
- Planchado: al revés

### LIMPIEZA

- Máximo 60° C
- Al revés
- Sin productos de limpieza que sean agresivos
- Secadora : No
- Limpieza en seco : Si

### ALMACENAJE

- Un año máximo
- En un ambiente seco (15-30° C)
- Protegido de la luz
- Verticalmente

**Chemica**  
Heat transfers for textiles