



CARBON



POLIURETANO



150 - 160°C



SACAR EN
FRÍO



Cuchilla Flex 45°
PRESIÓN MEDIA



150 µm



15 - 20
SEGUNDOS

DESCRIPCIÓN

UTILIZACIÓN

1. Cortar el producto al revés con cuchilla una estándar de flex.
2. Quitar el exceso de material.
3. Prensar el diseño sobre el textil con su soporte de poliéster, protegiéndolo con un papel de silicón, a 150-160°C - 15/20 segundos - presión media.
4. Recoger el soporte cuando frío.

ESPELURA:  Poliuretano - 150 micras

SOPORTE: Poliéster auto-adhesivo transparente

NORMA:  Oeko-Tex Label Standard 100 Clase I



APROPIADO PARA

Algodón ● Poliéster ● Acrílico y fibras similares.

PRECAUCIONES

- Siempre seguir las instrucciones indicadas en las prendas.
- Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado
- Planchado: al revés

LIMPIEZA

- Máximo 60° C
- Al revés
- Sin productos de limpieza que sean agresivos
- Secadora : SI
- Limpieza en seco : SI

ALMACENAJE

- Un año máximo
- En un ambiente seco (15-30° C)
- Protegido de la luz
- Verticalmente

Chemica
Heat transfers for textiles